

730 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Yarimat Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.15















Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK46-2106 / GK46-2506 F.W.</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>70:30 / 97:3</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK46-2106 / GK46-2506 F.W.	Bağlayıcı/Pasta	70:30 / 97:3	Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş	Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş											
Pasta	GJ50-																					
Bağlayıcı	GK46-2106 / GK46-2506 F.W.																					
Bağlayıcı/Pasta	70:30 / 97:3																					
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş																					
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş																					
Uygulama ve Özellikler:	<p>2K Akrilik DTM Yarimat Sonkat</p> <ul style="list-style-type: none">• Dış ortama, sararmaya karşı çok iyi dayanım ve yüzey sertliği• Mükemmel sonkat görünümü• Birçok farklı metal yüzey türüne iyi yapışma.• Airless/Airmix uygulamaları için özel olarak geliştirilmiş																					
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik Alüminyum* Cam Takviyeli Plastik Plastik (3.13 e bakınız) Astarlar	<table><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500*</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>P180-240</td><td>SV20-0530</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV20-0530</td></tr></tbody></table> <p>730 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir.</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500*	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	P180-240	SV20-0530	SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																				
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																				
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																				
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																				
SV22-0500*	P150-180	SV22-0500																				
SV20-0530	P180-240	SV20-0530																				
SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530																				
Ürün bilgileri:	<p>"Yarimat 730 seri sonkat , çelik, galvanizli çelik ve alüminyum gibi çeşitli metal yüzeylere doğrudan uygulanabilir. Yüksek katı madde içeriği sayesinde, gerekli film kalınlığının elde edilmesi kolaydır. Tipik uygulama alanları, tarım ekipmanları, makine ve çelik konstrüksiyon ve ticari araçlardır</p> <p>Yapışma Alüminyum alaşımına bağlıdır, lütfen daha önce kontrol et. Ürünü uygulamadan önce ince zımpara veya kumlama ile korozyonu (örn. Pas) çıkarın. "</p>																					
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																					

730 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Yarımam Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.15

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımam

	Ürün Yapısı	730 TPC-ACR 2K Sonkat			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde	
	477-470 g/l	369/342 m ² /kg	470/477 m ² /L	62-66 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	730 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça	4 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	17 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	0-15 % Ağırlıkça	0-15 % Ağırlıkça	
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1+15% Hacimce 20-25 Saniye 4:1+5% Hacimce 30-35 Saniye	60 - 80 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		1.5 Saat	~ 70 ± 10
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	20-25	4:1+15%	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca	20-25	4:1+15%	~2	1.3-1.5
	Alttan Hazneli Tabanca	20-35	4:1+15%	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix	30-35	4:1+5%	60-120	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	-	-	-	-
	Fırça & Rulo	tiner olmadan			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C	60 Dak.	7 Saat	15 Saat	7 Gün
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-
					Yeniden Boyanabilme
					< 5 gün
					-